

Adhesivo estructural anaeróbico AS326

Tipo de Producto: Anaeróbico

Descripción del producto:

El adhesivo estructural AS326 de Xinova, es un adhesivo de alta resistencia y viscosidad media, especialmente diseñado para la adhesión de metales, vidrio, ferritas y cerámicas. Este adhesivo brinda una gran resistencia al impacto y esfuerzos de corte y tensión. Es ideal para pegar superficies lisas rápidamente. **Con este adhesivo se requiere del uso del activador sin solventes A090 de Xinova.**

- Ideal para pegar la pastilla del espejo retrovisor al parabrisas, joyería, ferritas, metal a vidrio.
- Brinda gran resistencia al impacto y esfuerzos de corte y tensión.
- Tanto el adhesivo como el acelerador son de un solo componente y no contienen solventes.
- Usarlo en ensambles con una holgura máxima de 0.25 mm
- Trabaja en todo tipo de metales.

1) Características del producto en estado sólido:

- El producto ya curado muestra resultados consistentes de resistencia al corte en prácticamente todos los metales.
- El producto tiene excelente resistencia a una gran variedad de solventes industriales.
- No se recomienda su uso en metales con acabado superficial como el galvanizado, fosfatado, cromado y zincado.

Propiedades físicas del producto en estado líquido:

Porcentaje de sólidos	100%
Viscosidad	10,000 a 20,000 Cp at 2.5 rpm, #3 spindle, Brookfield RV
Gravedad específica	1.10 (20/20C)
Color	Ambar
Toxicidad	Baja, refiérase a la hoja de seguridad de materiales
Solventes	Ninguno
Corrosividad	Ninguna

Propiedades típicas del proceso de curado:

Tiempo de fijación	11 minutos a 23°C dependiendo de los materiales y holgura del ensamble
Tiempo total de curado	24 horas
Holgura máxima de ensamble	0.25 mm (0.01")
Acelerador	A090. Acelerador sin solventes

Propiedades Físicas del producto después del curado (estado sólido)

Resistencia al corte después de 4 hrs (en partes de acero al carbón)	17.23 N/mm ² (2,500 psi) dependiendo de la holgura del ensamble
Resistencia al corte después de 24 hrs (en partes de acero al carbón)	20.70 N/mm ² (2,500 psi) dependiendo de la holgura del ensamble
Rango de temperatura	-50°C a 150°C

Instrucciones de uso:

- a) Desengrase bien las piezas a retener para obtener mayor fuerza de adhesión.
- b) Aplique el adhesivo en una de las partes a ensamblar, cubriendo completamente el área a ensamblar.
- c) Aplique el activador A090 en la otra parte, cubriendo completamente el área a ensamblar.
- d) Ensamble y elimine el exceso de adhesivo.
- e) El ensamble puede utilizarse de 60 segundos después

Este producto permanece líquido en contacto con el aire. El espacio vacío en el envase conserva el producto en estado líquido.

Consulte las hojas de seguridad de materiales antes de usar este producto.

Este producto es para uso industrial únicamente, no es tóxico ni inflamable.

El uso de este producto en sistemas con Oxígeno puro o con alto porcentaje de contenido de Oxígeno no es recomendado.

Este producto no debe ser usado para el sellado de cloro y otros fluidos oxidantes.

Precauciones. Evite el contacto con los ojos y la piel. Irrita los ojos. Puede causar una reacción alérgica en la piel y la puede irritar. Puede irritar las vías respiratorias. Use el producto con ventilación adecuada. Use guantes y anteojos protectores.

Primeros auxilios: en caso de contacto con los ojos o la piel, enjuague con agua. Obtenga atención médica en caso de contacto con los ojos o contacto interno.

Almacene este producto en su envase original, manténgalo siempre tapado y en un lugar fresco y seco que no rebase los 28°C.

La vida útil del producto es de 18 meses a partir de la fecha de manufactura almacenado a 23°C. No congele este producto.

Nota: La información contenida en esta hoja de datos técnicos es considerada como confiable. Xinova S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad o cargo por resultados obtenidos por el usuario en donde Xinova no tiene control alguno sobre las diferentes variables en la preparación de las superficies, técnicas de aplicación, curado o almacenamiento. Los usuarios finales son los únicos responsables de realizar sus propias pruebas de evaluación de este producto con anterioridad a su uso en sus procesos de manufactura, para determinar si el producto es adecuado para la aplicación específica. Utilice esta información como una guía únicamente.