

---

## Fijador verde para tornillería pre-ensamblada de 6 mm (1/4") hasta 12 mm (1/2") de diámetro

Tipo de Producto: Anaeróbico

### Descripción del producto:

El fijador FT90 de Xinova, es un fijador anaeróbico de muy baja viscosidad haciéndolo el producto ideal para fijar tornillería pre-ensamblada con una fuerza de fijación controlada media para todo tipo de tornillería metálica desde 6 mm (1/4") hasta 12 mm (1/2") de diámetro.

Ideal para fijar y sellar tornillos pre-ensamblados como conectores eléctricos y tornillos de calibración.

Sella micro-porosidades en partes fundiciones metálicas y soldadura.

### 1) Características del producto en estado líquido:

- Por su baja viscosidad, el producto puede ser aplicado en las partes ya ensambladas, penetrando en el ensamble por medio de capilaridad, fijando y sellando el ensamble.
- Penetra en los micro poros de fundiciones metálicas y cordones de soldadura, sellándolos y evitando así la fuga de gases o líquidos contenidos en el interior de las paredes de la pieza de fundición o las partes unidas por soldadura.
- El proceso de curado puede ser acelerado con el uso del activador de Xinova A090 o por medio de temperaturas elevadas.

### 2) Características del producto en estado sólido:

- El producto ya curado muestra resultados consistentes en la fuerza de rompimiento y fuerza prevalente en prácticamente todos los metales y acabados superficiales de tornillería industrial, incluyendo el acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, bronce, galvanizado, zincado, niquelado, fosfatado, etc...
- El producto tiene excelente resistencia a una gran variedad de solventes industriales.
- Previene la corrosión galvánica cuando las partes ensambladas son de diferentes materiales metálicos.

### Propiedades físicas del producto en estado líquido:

Porcentaje de sólidos	100%
Viscosidad	10 a 15 cP
Gravedad específica	1.09 (20/20C)
Color	Verde, translúcido
Toxicidad	Baja, refiérase a la hoja de seguridad de materiales
Solventes	Ninguno
Corrosividad	Ninguna

### Propiedades típicas del proceso de curado:

Tiempo de fijación a 23°C	10 a 25 minutos dependiendo del material de la superficie
Tiempo total de curado	24 horas a 23°C
Velocidad de curado	Rápido en acero al carbón, mayor tiempo en superficies zincadas
Acelerador / acelerador	A090. Acelerador sin solventes

### Propiedades Físicas del producto después del curado (estado sólido)

Torque de Rompimiento Acero 3/8-16 UNC. ISO 10964	3.4 a 16.9 Nm ( 30 a 150 in Lbs) dependiendo del material de la superficie
Torque prevalente Acero 3/8-16 UNC. ISO 1094	16.9 a 33.9 Nm (150 a 300 in Lbs) dependiendo del material de la superficie
Rango de temperatura	-50°C a 150°C

### Instrucciones de uso para partes pre-ensambladas:

- a) Desengrase bien las piezas a fijar para obtener mayor fuerza de fijación
- b) Ensamble las piezas
- c) Aplique unas gotas del fijador sobre las partes ensambladas, este penetrara entre las partes por capilaridad
- d) El ensamble puede utilizarse 30 minutos después de aplicado el fijador

## Producto No. FT90

Fecha última revisión: Ago. 2013, Rev. 2

---

### Instrucciones de uso para sellado de micro porosidad (sella porosidad de 0.1 mm máximo):

**Importante!. Tome medidas de seguridad adecuadas cuando trabaje con tanques que contienen o contuvieron líquidos o gases inflamables. No se utilice con gases compresibles.**

- a) Raspe con un cepillo de alambre o lija para remover óxido, pintura y otras impurezas en la superficie a sellar.
- b) Limpie el área con un desengrasante o solvente y permita que se evapore.
- c) Caliente el área hasta 120°C aproximadamente.
- d) Deje enfriar hasta 85°C aproximadamente.
- e) Aplique el sellador con una brocha o atomizador sobre el área a sellar.

Este producto permanece líquido en contacto con el aire. El espacio vacío en este envase conserva el producto en estado líquido.

Consulte las hojas de seguridad de materiales antes de usar este producto.

Este producto es para uso industrial únicamente, no es tóxico ni inflamable.

**El uso de este producto en sistemas con Oxígeno puro o con alto porcentaje de contenido de Oxígeno no es recomendado.**

**Este producto no debe ser usado para el sellado de cloro y otros fluidos oxidantes.**

**Precauciones.** Evite el contacto con los ojos y la piel. Irrita los ojos. Puede causar una reacción alérgica en la piel y la puede irritar. Puede irritar las vías respiratorias. Use el producto con ventilación adecuada. Use guantes y anteojos protectores.

**Primeros auxilios:** en caso de contacto con los ojos o la piel, enjuague con agua. Obtenga atención médica en caso de contacto con los ojos o contacto interno.

Almacene este producto en su envase original, manténgalo siempre tapado y en un lugar fresco y seco que no rebase los 28°C.

La vida útil del producto es de 24 meses a partir de la fecha de manufactura almacenado a 23°C.

Nota: La información contenida en esta hoja de datos técnicos es considerada como confiable. Xinova S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad o cargo por resultados obtenidos por el usuario en donde Xinova no tiene control alguno sobre las diferentes variables en la preparación de las superficies, técnicas de aplicación, curado o almacenamiento. Los usuarios finales son los únicos responsables de realizar sus propias pruebas de evaluación de este producto con anterioridad a su uso en sus procesos de manufactura para determinar si el producto es adecuado para la aplicación específica. Utilice esta información como una guía únicamente.