

Adhesivo ultravioleta UV330, Epóxico, Viscosidad Alta

Tipo de Producto: Adhesivo ultravioleta transparente con curado de luz ultravioleta base epoxico

Descripción del producto:

El adhesivo ultravioleta UV330 de Xinova, es un adhesivo transparente, de viscosidad alta y con gran resistencia. Este adhesivo es transparente y cura en segundos al ser expuesto a una fuente de luz ultravioleta con una longitud de onda entre 365 y 395 nm*. Forma una superficie cristalina, rígida y resistente a rayones. Su alta viscosidad lo hace muy útil para pegar y sellar. El adhesivo ya curado tiene una alta resistencia a la tensión, es resistente a impactos, resiste fluctuaciones de temperatura, no se contrae al curar y no contiene solventes.

Adecuado para pegar y sellar vidrio, metales como el aluminio, acero inoxidable y plásticos transparentes como el acrílico (PMMA) y el policarbonato (PC) (no adhiere PP, PE, Silicón y PTFE).

Características del producto en estado sólido:

- Brinda gran resistencia al impacto, vibración fuerzas de corte y tensión.
- Es de un solo componente y no contiene solventes.
- Bajo olor, transparente
- Muy durable y no cambia de color con el tiempo
- Puede usarse para pegar los siguientes materiales: ABS, PC (policarbonato sin filtro UV), PET, Acrílico, PVC, Vidrio, Aluminio, Acero inoxidable entre otros. Al menos una de las superficies a pegar debe de ser transparente y dejar pasar la luz UV.

Propiedades físicas del producto en estado líquido:

Porcentaje de sólidos	100%
Viscosidad	10,000 a 12,000 Cp a 25 °C
Gravedad específica (g/cm ³)	1.03
Color	Transparente
Toxicidad	Baja, refiérase a la hoja de seguridad de materiales
Resistencia a la temperatura	-30 a +135 °C
Dureza (Shore D)	70 ±5
Absorción de agua (% ,24h @ 25°C)	1.0
Resistencia a la tracción / N/mm ²	20
Resistividad volumétrica (Ω / cm)	3.8×10 ¹⁵
Resistividad superficial (Ω)	1.7×10 ¹⁵

Propiedades típicas del proceso de curado:

Tiempo de Curado*	Lámparas UV de baja intensidad – alrededor de 5 minutos Lámpara LED ultravioleta intensidad media (395 nm) < 30 seg Lámpara ultravioleta alta intensidad (365 nm) < 15 seg
-------------------	--

Tiempo total de curado	24 horas
------------------------	----------

*El tiempo de curado depende de la intensidad de la lámpara utilizada y la holgura del ensamble.

Instrucciones de uso:

- Desengrase bien las piezas a adherir para obtener mayor fuerza de adhesión.
- Aplique el adhesivo en una de las partes a ensamblar,
- Ensamble y exponga a la fuente de luz ultravioleta
- Mantenga el ensamble expuesto a la fuente de luz de 3 a 6 segundos dependiendo de la holgura del ensamble y la intensidad de fuente de luz utilizada (La intensidad utilizada en las pruebas es de 200 mW/cm²).

Este producto permanece líquido mientras no esté en contacto con una fuente de luz. Consulte las hojas de seguridad de materiales antes de usar este producto.

Este producto es para uso industrial únicamente, no es tóxico ni inflamable.

Precauciones. Evite el contacto con los ojos y la piel. Irrita los ojos. Puede causar una reacción alérgica en la piel y la puede irritar. Puede irritar las vías respiratorias. Use el producto con ventilación adecuada. Use guantes y anteojos protectores.

Primeros auxilios: en caso de contacto con los ojos o la piel, enjuague con agua. Obtenga atención médica en caso de contacto con los ojos o contacto interno.

Almacene este producto en su envase original, manténgalo siempre tapado y en un lugar fresco y seco que no rebase los 28°C. No almacene este producto en contacto directo con la luz del sol. La vida útil del producto es de 18 meses a partir de la fecha de manufactura almacenado a 23°C. No congele este producto.

Nota: La información contenida en esta hoja de datos técnicos es considerada como confiable. Xinova S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad o cargo por resultados obtenidos por el usuario en donde Xinova no tiene control alguno sobre las diferentes variables en la preparación de las superficies, técnicas de aplicación, curado o almacenamiento. Los usuarios finales son los únicos responsables de realizar sus propias pruebas de evaluación de este producto con anterioridad a su uso en sus procesos de manufactura para determinar si el producto es adecuado para la aplicación específica. Utilice esta información como una guía únicamente.